

LED ÁMBAR

La iluminación que protege el medio ambiente

1

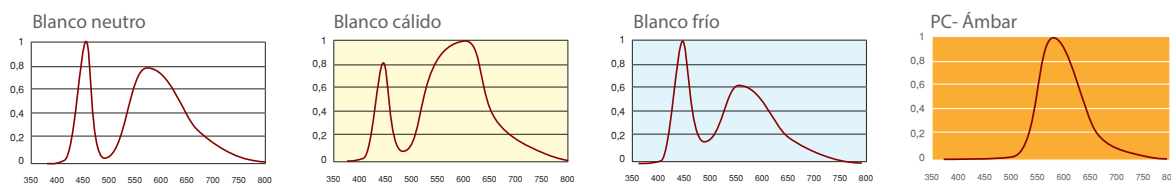
Tecnología lumínica ideal para instalar en zonas de protección medioambiental máxima E1: PEIN, Red Natura 2000 y Espacios Naturales Protegidos.



Girona

Temperaturas de color

2



Las temperaturas de color en las gamas de luz blanca (cálidas, neutras o frías) radian un pico de emisión en la franja de los 440nm que afecta en términos de contaminación lumínica y a la fauna nocturna. En la iluminación con Led PC Ámbar desaparece el pico de emisión mencionado y se consigue una reducción notable del nivel de contaminación lumínica y la afectación al medio nocturno.

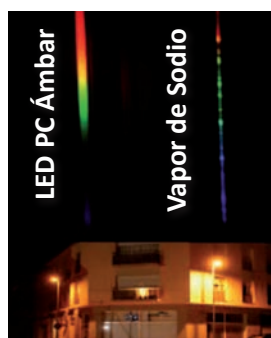
3



Sant Cugat

La única tecnología aceptada hasta ahora bajo los términos restrictivos de las normas de iluminación en zonas de máxima protección medioambiental era la de Vapor de Sodio de Alta Presión (VSAP), pero con un índice de reproducción cromático CRI del 25. Con Led PC Ámbar se incrementa hasta 40.

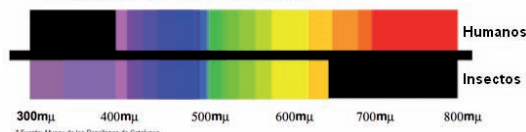
4



LED PC Ámbar

Vapor de Sodio

Diagrama del espectro visible



La fauna es muy sensible a la radiación azulada, mientras que la luz más anaranjada del Led PC Ámbar es prácticamente invisible para ella, sin perturbar sus ciclos vitales ni migratorios.

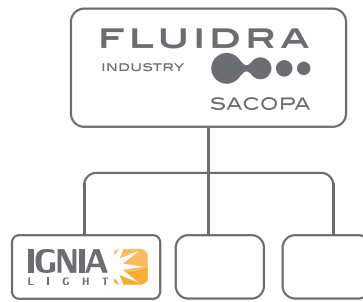
5



Santa Pau

Las luminarias de Ignialight están diseñadas para tener nula emisión de flujo luminoso hacia el hemisferio superior (<1%), garantizando la calidad de vida de los habitantes de la zona y el bienestar que aporta un cielo oscuro. Luminarias perfectas para instalar en zonas de alto interés astronómico.

founded 1999



+300
customers

**NETWORK
PARTNERS**



R+D
15



LED Lighting manufacturers



300 products catalog **6** product ranges

LIFESPAN
L80-50.000h

ENERGY SAVING
+70%

CERTIFICATIONS

IGNIA
LIGHT

+34 972 28 72 72

42.213385,2.589811

www.ignialight.com



SACOPA forma parte de la división industrial del grupo FLUIDRA, multinacional dedicada al desarrollo de aplicaciones para el uso sostenible del agua.

En 1999, fruto de la diversificación, el desarrollo y la investigación, SACOPA crea Ignialight, división de la compañía especializada en la fabricación de productos de iluminación con tecnología LED, que desarrolla aplicaciones para fuentes ornamentales, instalaciones industriales,

viales y deportivas e iluminación arquitectónica y de jardín.

Las instalaciones de Ignialight disponen de un laboratorio lumínico de última generación equipado con goniofotómetro, esfera de integración y dispositivos de medición de campo. Todo ello gestionado por ingenieros especializados en la investigación y desarrollo de productos punteros tecnológicamente. Esta coyuntura hace que Ignialight sea un partner de confianza para los proyectos

técnicamente más exigentes. Fabricamos, diseñamos y mejoramos los productos para que dispongan de la tecnología más eficiente y avanzada, además ofrecemos la posibilidad de personalización y adaptación del producto a las necesidades del cliente.

El conjunto de estos elementos nos ha permitido internacionalizar la compañía aportando soluciones lumínicas con tecnología LED a nivel mundial.